浙江罗星化学股份有限公司

2024 年度绿色低碳发展报告

浙江罗星化学股份有限公司

2025.04.24

一、基本情况

浙江罗星化学股份有限公司位于浙江省嘉兴市南湖区，公司成立于 1991 年，现注册资金 5000 万元，是一家以研发、生产和销售皮革、合成革、纺织品用化工产品和离型纸的专业公司。

公司荣获“国家高新技术企业”及“国家专精特新小巨人企业”等称号，并通过了 ISO 三体系、IATF-16949、ZDHC 等级 3、蓝标、品字标等多项认证。建立了“省级企业研究院”和“省级博士后工作站”两大研发平台。

公司旗下拥有“浙江罗星化学股份有限公司”和“浙江罗星新材料有限公司”两大生产基地，以及“上海锣欣化学研究有限公司”技术服务公司和“浙江找革网电子商务有限公司”电商平台，形成了集研发、生产、销售、服务为一体的完整产业链。

公司在丽水、福鼎、广州等地设有办事处，业务遍布全国，并辐射至海外。凭借多年的积累与努力，公司已发展成为拥有员工 300 余人，占地面积 120 余亩的现代化企业。在生产设备上，公司引进了各类反应釜等百余台先进设备，确保生产过程的高效与精准。。

二、2024 年发展成绩

浙江罗星化学股份有限公司有限公司顺应时代潮流，抢抓机遇进行转型升级，2024 年工业总产值达 38954.59 万元，2024 年工业增加值达 9445 万元。

三、行业绿色发展背景

贯彻“生态优先，绿色发展”的理念，让中国“绿色、低碳、循环利用资源”的生动实践更好延续下去。专业专注占领绿色、节能、环保的发展领域，重点开发绿色、节能、环保产品，提升研发创新能力、工艺水平能力、制造系统能力、服务能力、人才培养能力、市场能力.

四、绿色低碳发展情况

公司坚持走绿色低碳发展之路，经过多年的探索研究，不断加大科研研发力度，持续改进生产车间设备，实现节能、低碳、绿色发展。

成效方面，近三年单位工业增加值碳排放强度呈现下降趋势。2024 年单位工业增加值碳排放量为 0.71tCO_2e/万元。

基础设施方面：厂区办公楼、厂房建筑满足相关法律法规要求，并在生产经营过程中尽可能考虑了节能、节材、保温、隔热等功能。建筑照明满足 GB50034 的要求，工厂的专用设备、通用设备满足节能要求，配备了满足公司计量要求的计量设备，污染物处理设备的处理能力满足工厂运营要求。

关注体系建设：公司积极引进先进的管理理念，应用系统化的方法，已经导入质量、环境、职业健康安全、浙江制造等，并取得认证证书。

强化能源管理：作为行业领先企业，公司通过强化能源管理，采用先进的工艺技术及节能设备、绿色能源替代、节污减排等措施不断提高能源利用，实现企业绿色低碳发展，2024 年开始建立能源管理体系。

生产过程绿色化：生产过程中的环境排放动态监测，并在标准限定范围内。主要原材料需具有 Rosh 检测等方可满足生产要求，生产过程中对可回收材料等进行回收。

五、用能及碳排放情况

2025 年 4 月，公司委托杭州万泰认证有限公司进行第三方温室气体核查，对企业温室气体排放情况进行核查，整体数据情况如下：

类型	2021 年	2022 年	2024 年
电力（MWh）	3230.50	3491.40	3566.50
天然气（万 Nm^3)	14.02	12.25	13.22
蒸汽（GJ)	13815.25	14299.49	15324.95
汽油（t）	86.64	101.40	95.39
柴油（t）	44.91	55.95	59.18

类型	2021 年	2022 年	2024 年
综合能耗（tce）	1247.41	1310.32	1363.32
总产值（万元）	35126.62	37924.17	38954.59
单位产值综合能耗（tCO_2e/万元）	0.04	0.03	0.03
工业增加值（万元）	1867.3	2235.10	9445
碳排放量（tCO_2e）	5856.89	7471.49	6675.04
单位工业增加值碳排放量（（tCO_2e/万元））	0.87	0.72	0.71

六、下一步计划

（1）推进绿色低碳工厂创建，争取成为省级绿色低碳示范工厂。

（2）深度开展能源管理体系建设，优化能源三级计量、分析公司用能情况，寻找节能改进机会，实现节能。

（3）引入智慧能源管理平台，通过能耗监测、能耗分析、节能管理、成本管理、能源计划等多种手段，多方位对能源进行管控，让管理者对能源成本比重、耗能趋势有准确的掌握，促使公司能提高能源利用效率并降低日常管理中的能耗成本。